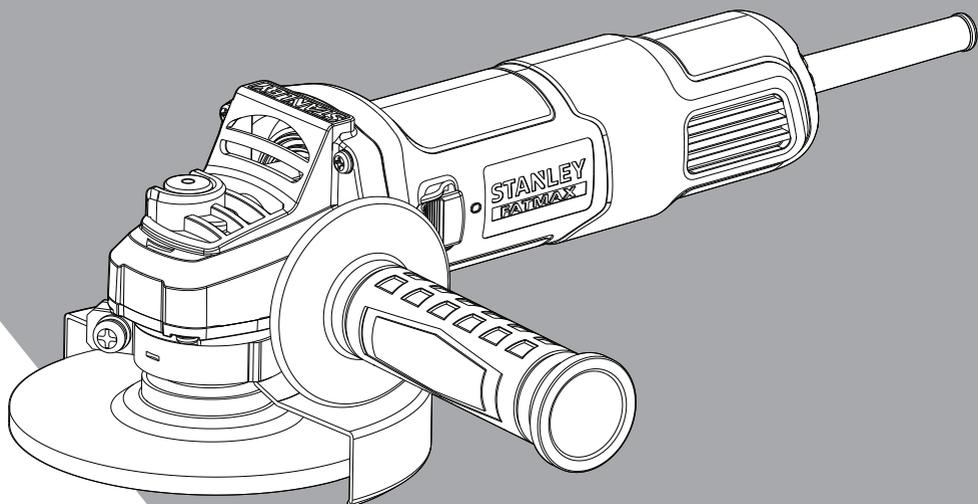


# STANLEY®

## FATMAX®

EN

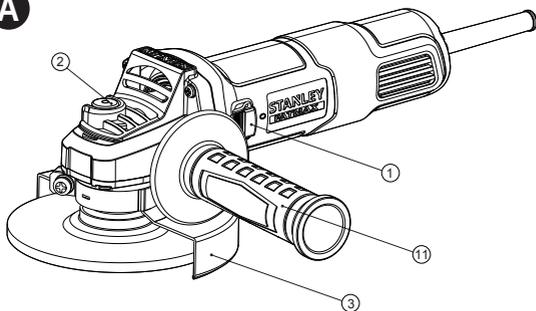
RU



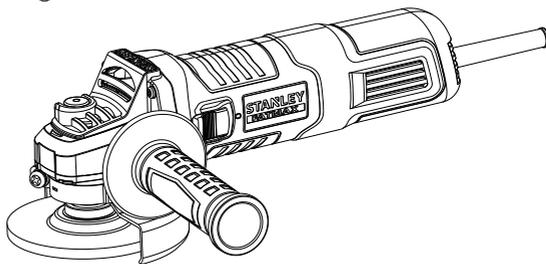
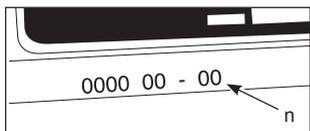
[www.stanleytools.com](http://www.stanleytools.com)

FMEG625  
FMEG725  
FMEG825

**A**

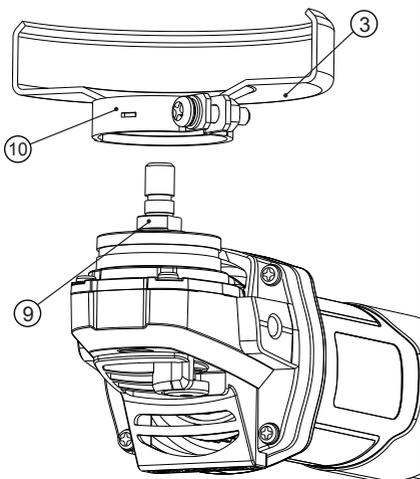


FMEG625  
FMEG725

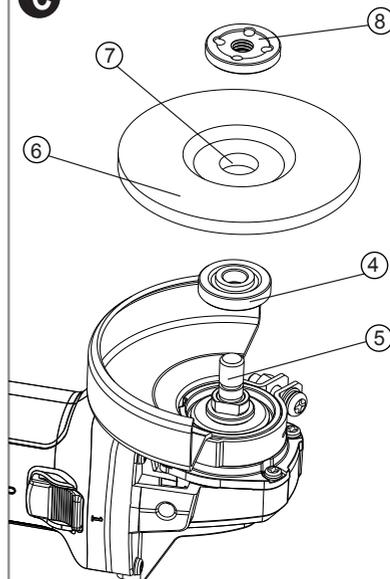


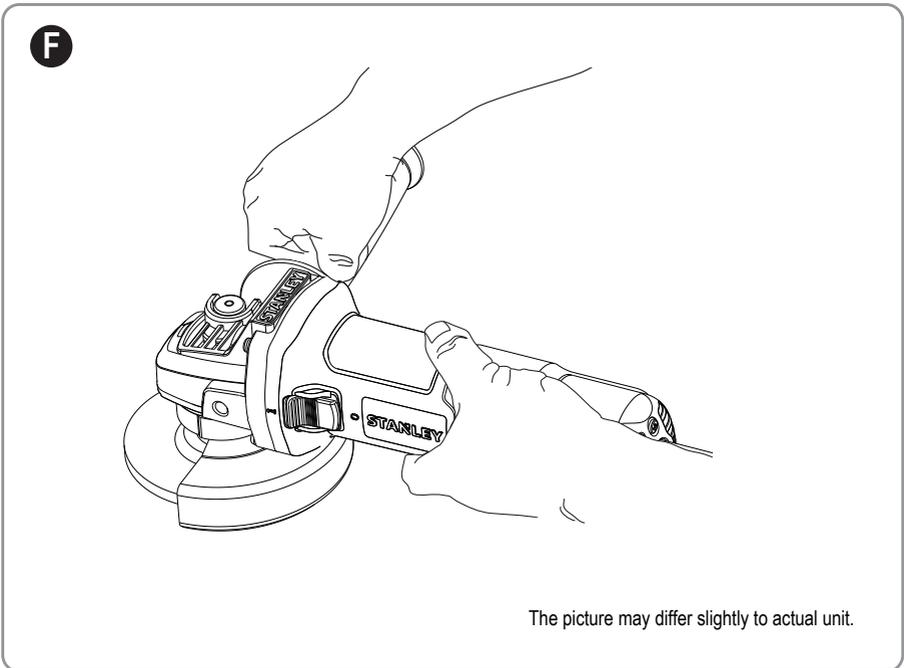
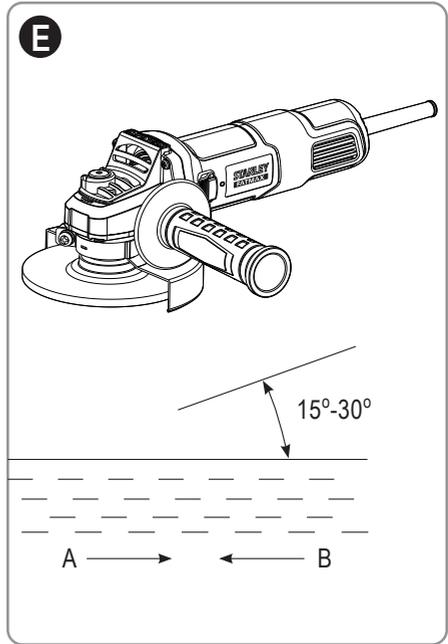
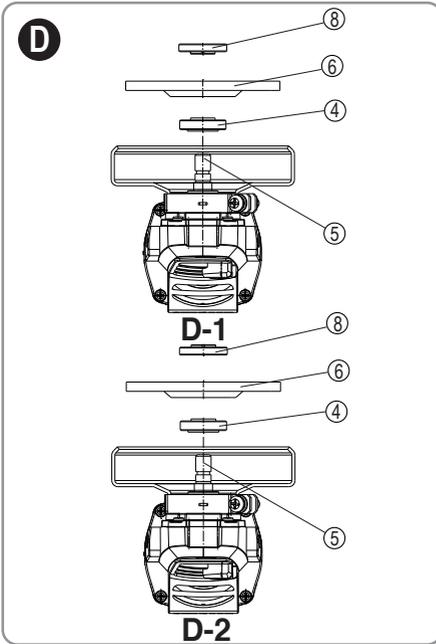
FMEG825

**B**



**C**





**INTENDED USE**

Your STANLEY FATMAX Small Angle Grinder FMEG825/FMEG725/FMEG625 have been designed for grinding and cutting applications using the appropriate type of disc. These tools are intended for professional use.

**SAFETY INSTRUCTIONS**

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.



**DANGER:** Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **will result in death or serious injury.**



**WARNING:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could result in death or serious injury.**



**CAUTION:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may result in minor or moderate injury.**

**NOTICE:** Indicates a practice not related to personal injury which, if not avoided, **may result in property damage.**



Denotes risk of electric shock.



Denotes risk of fire.



**Warning:** To reduce the risk of injury, read the instruction manual.

**General power tool safety warnings**

**WARNING!** Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

**Save all warnings and instructions for future reference.**

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

**1. Work area safety**

- a. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

**2. Electrical safety**

- a. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

- b. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

- c. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

- d. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

- e. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

- f. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

**3. Personal safety**

- a. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

- b. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

- c. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.

- d. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

- e. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.

- f. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

- g. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

- h. **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4. **Power tool use and care**
  - a. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
  - b. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
  - c. **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
  - d. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
  - e. **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
  - f. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
  - g. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
  - h. **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
5. **Service**
  - a. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
- c. **Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer.** Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
- d. **The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool.** Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
- e. **The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool.** Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
- f. **Threaded mounting of accessories must match the grinder spindle thread. For accessories mounted by flanges, the arbour hole of the accessory must fit the locating diameter of the flange.** Accessories that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
- g. **Do not use a damaged accessory. Before each use inspect the accessory such as abrasive wheel for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no-load speed for one minute.** Damaged accessories will normally break apart during this test time.
- h. **Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and work shop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.**
- i. **Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.**

### ADDITIONAL SPECIFIC SAFETY RULES

#### SAFETY INSTRUCTIONS FOR ALL OPERATIONS

Safety warnings common for grinding and Cutting-off Operations.

- a. **This power tool is intended to function as a grinder or cut-off tool. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
- b. **Operations such as sanding, wire brushing, polishing are not recommended to be performed with this power tool.** Operations for which the power tool was not designed may create a hazard and cause personal injury.
- j. **Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and shock the operator.
- k. **Position the cord clear of the spinning accessory.** If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.
- l. **Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop.** The spinning accessory

may grab the surface and pull the power tool out of your control.

- m. **Do not run the power tool while carrying it at your side.** Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.
- n. **Regularly clean the power tool's air vents.** The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
- o. **Do not operate the power tool near flammable materials.** Sparks could ignite these materials.
- p. **Do not use accessories that require liquid coolants.** Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

#### FURTHER SAFETY INSTRUCTIONS FOR ALL OPERATIONS

##### Kickback and related warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below:

- a. **Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start up.** The operator can control torque reaction or kickback forces, if proper precautions are taken.
- b. **Never place your hand near the rotating accessory.** Accessory may kickback over your hand.
- c. **Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs.** Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.
- d. **Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.
- e. **Do not attach a saw chain woodcarving blade or toothed saw blade.** Such blades create frequent kickback and loss of control.

#### ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR GRINDING AND CUTTING-OFF OPERATIONS

##### Safety Warnings Specific for Grinding and Abrasive Cutting-Off Operations:

- a. **Use only wheel types that are recommended for your power tool and the specific guard designed for the selected wheel.** Wheels for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.
- b. **The grinding surface of the centre depressed wheels must be mounted below the plane of the guard lip.** An improperly mounted wheel that projects through the plane of the guard lip cannot be adequately protected.
- c. **The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator.** The guard helps to protect the operator from broken wheel fragments, accidental contact with wheel and sparks that could ignite clothing.
- d. **Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel.** Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.
- e. **Always use undamaged wheel flanges that are of correct size and shape for your selected wheel.** Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage. Flanges for cut-off wheels may be different from grinding wheel flanges.
- f. **Do not use worn down wheels from larger power tools.** Wheel intended for larger power tool is not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.

#### ADDITIONAL SAFETY WARNINGS SPECIFIC FOR CUTTING-OFF OPERATIONS

- a) **Do not "jam" the cut-off wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.
- b) **Do not position your body in line with and behind the rotating wheel.** When the wheel, at the point of operations, is moving away from your body, the possible kickback may propel the spinning wheel and the power tool directly at you.
- c) **When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur.** Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.
- d) **Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully reenter**

the cut. The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.

- e) **Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback.** Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of
- f) **Use extra caution when making a “pocket cut” into existing walls or other blind areas.** The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

### ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS

- **Do not use Type 11 (flaring cup) wheels on this tool.** Using inappropriate accessories can result in injury.
- **Always use side handle. Tighten the handle securely.** The side handle should always be used to maintain control of the tool at all times.
- **Use clamps or another practical way to secure and support the work piece to a stable platform.** Holding the work by hand or against your body leaves it unstable and may lead to loss of control.

### PERSONAL SAFETY

- No children or pregnant women should enter the work area where the paint sanding is being done until all cleanup is completed.
- A dust mask or respirator should be worn by all persons entering the work area. The filter should be replaced daily or whenever the wearer has difficulty breathing.

**NOTE:** only those dust masks suitable for working with lead paint dust and fumes should be used. Ordinary painting masks do not offer this protection. See your local hardware dealer for the NIOSH approved proper mask.

### ENVIRONMENTAL SAFETY

- Paint should be removed in such a manner as to minimize the amount of dust generated.
- Areas where paint removal is occurring should be sealed with plastic sheeting of 4 mils thickness.
- Sanding should be done in a manner to reduce tracking of paint dust outside the work area.

### RESIDUAL RISKS

In spite of the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain residual risks cannot be avoided. These are:

- Impairment of hearing
- Risk of personal injury due flying particles.
- Risk of burns due to accessories becoming hot during operation.
- Risk of personal injury due to prolonged use.
- Risk of dust from hazardous substances.

### ELECTRICAL SAFETY



Your tool is double insulated; therefore no earth wire is required. Always check that the main

voltage corresponds to the voltage on the rating plate.



**WARNING!** If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, authorized STANLEY FATMAX Service Center or an equally qualified person in order to avoid damage or injury. If the power cord is replaced by an equally qualified person, but not authorized by STANLEY FATMAX, the warranty will not be valid.

### USING AN EXTENSION CABLE

If it is necessary to use an extension cable, please use an approved extension cable that fits the tool's power input specifications. The minimum cross-sectional area of the conducting wire is 1.5 sq. mm. Cables should be untangled before reeling up.

Cable cross-sectional area (mm <sup>2</sup> ) Cable rated current (Ampere)	Cable cross-sectional area (mm <sup>2</sup> ) Cable rated current (Ampere)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

### Cable length (m)

	7.5	15	25	30	45	60
--	-----	----	----	----	----	----

Voltage	Amperes	Cable rated current (Ampere)					
110-127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
220-240	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

**LABELS ON TOOL**

The label on your tool may include the following symbols:

	must read the instruction manual before use. <b>WARNING!</b> To reduce the risk of injury, the user		
	Wear safety glasses or goggles.		
	Wear ear protection.		
	Wear a dust mask.		
V	Volts		Direct Current
A	Amperes	$n_0$	No-Load Speed
Hz	Hertz		Class II Construction
W	Watts		Earthing Terminal
min	minutes		Safety Symbol Alert
	Alternating Current	/min.	Revolutions or Reciprocation per minute

**Position of date code**

The Date Code, which also includes the year of manufacture, is printed into the housing.

Example:

2020 XX JN  
Year of manufacturing

**PACKAGE CONTAINS**

The package contains:

- 1 Angle Grinder
- 1 Guard
- 1 Flange set
- 1 Spanner
- 1 Handle
- 1 Instruction manual
- Check for damage to the tool, parts or accessories which may have occurred during transport.
- Take the time to thoroughly read and understand this manual prior to operation.

**FEATURES (Fig A)**

**WARNING:** Never modify the power tool or any part of it. Damage or personal injury could result.

1. ON/OFF Switch
2. Spindle Lock

3. Guard
11. Side Handle

**ASSEMBLY**



**WARNING:** To prevent accidental operation, turn off and unplug tool before performing the following operations. Failure to do this could result in serious personal injury.

**Attaching and removing the wheel guard (Fig B)**



**WARNING:** To minimize the danger of serious personal injury, please switch off the tool power and disconnect all plugs before adjusting or removing/installing any accessory. Before reassembling the tool, press and release the trigger switch to make sure the tool is already switched off.

**Attaching the guard (Including Type27/41/42 Guard)**

1. Place the angle grinder on a work bench, with the spindle facing the operator .
2. Pick up the guard and make sure that the bump(10) of the guard is aligned with the groove(9) of the gear case cover.
3. Release the guard(3) and turn the guard counterclockwise by 180 degrees.
4. Tighten screw(12) and make sure the guard does not turn.

**Removing the guard (Including Type27/41/42 Guard)**

1. Loosen the screw(12) on the guard collar .
2. Turn the guard counterclockwise by 180 degrees.
3. Pull up the guard(3).

**Attaching and removing grinding wheels(Fig C and D)**



**WARNING:** Do not use damaged grinding wheels.

1. Place the tool on a work bench, the spindle facing the operator.
2. Attach the inner flange (4) correctly on the spindle (5).
3. Place the grinding wheel (6) on the inner flange (4).When attaching a grinding wheel with a raised center,make sure that the raised center (7) faces the inner flange (4).
4. Tighten the outer flange (8) onto the spindle (5).
5. When attaching the grinding wheel, the ring on top of the outer flange (8) must face towards the wheel (Fig D-1); When attaching the cutting wheel, the ring on top of the outer flange (8) must face away the wheel (Fig D-2).
6. Press the spindle lock (2) and prevent the spindle (5) from rotating until it locks in place.
7. Use the pin spanner to tighten the outer flange (8).

**Attaching the Side Handle (Fig A)**



**WARNING:** Before using the tool, check that the handle is tightened securely.



**WARNING:** The side handle should always be

used to maintain control of the tool at all times. Screw the side handle (11) tightly into one of the holes on either side of the gear case.

### Preparation before use

- Attach the safety guard and appropriate abrasive or grinding wheels. Do not use abrasive or grinding wheels that are overly worn.
- Make sure that the inner and outer flanges are attached correctly.
- Make sure that the abrasive or grinding wheels are rotating in the direction of the arrows on the accessories and tool.



### WARNING!

- Make sure all materials to be grinded are secured in position.
- Apply slight pressure to the tool. Do not apply side pressure to the abrasive disc.
- Avoid overloading. If the tool becomes hot, let it spin for a few minutes with no load.
- Be sure to hold the tool tightly with both hands (one hand on housing, the other on side handle). Start the tool and bring the grinding wheel on the workpiece.
- Keep the edge of the wheel tilted at angle from 15 to 30 degrees against the surface of the workpiece.
- When using a new grinding wheel, do not operate the wheel in the B direction, otherwise, it will cut into the workpiece. When the edge of wheel has been rounded off, you are free to operate the grinder in either the A or B direction.

### Starting and stopping (Fig A)



**WARNING:** Before using the tool, check whether the handle is tightened securely. Check whether the ON/OFF switch is working normally.

Before plugging in the tool to the power supply, check whether the switch is in the OFF (o) position when pressing the rear end of the switch.

To start the tool, press the rear end of the switch and slide it forward. Then press the front end of the switch to lock it. Press the rear end of the switch to stop the tool.



**WARNING:** Do not switch the tool on or off while under load conditions.

### Proper hand position (Fig F)



**WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, ALWAYS use proper hand position as shown.



**WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, ALWAYS hold securely in anticipation of a sudden reaction.

Proper hand position requires one hand on the side handle (Figure A), with the other hand on the body of the tool, as shown in Figure F.

### Switches



**CAUTION!** Hold the body of the tool firmly to maintain control of the tool at start up and during use and until the wheel or accessory stops rotating. Make sure the wheel has come to a complete stop before laying the tool down.

**NOTE:** To reduce unexpected tool movement, do not switch the tool on or off while under load conditions. Allow the grinder to run up to full speed before touching the work surface. Lift the tool from the surface before turning the tool off. Allow the tool to stop rotating before putting it down.

### Slider switch (Fig A)



**WARNING:** Before connecting the tool to a power supply, be sure the slider switch is in the off position by pressing the rear part of the switch and releasing. Ensure the slider switch is in the off position as described above after any interruption in power supply to the tool, such as the activation of a ground fault interrupter, throwing of a circuit breaker, accidental unplugging, or power failure. If the slider switch is locked on when the power is connected, the tool will start unexpectedly.

To start the tool, slide the slider switch (1) toward the front of the tool. To stop the tool, release the slider switch. For continuous operation, slide the switch toward the front of the tool and press the forward part of the switch inward. To stop the tool while operating in continuous mode, press the rear part of the slider switch and release.

### Spindle lock (Fig A)

The spindle lock (2) prevents the output shaft from rotating when attaching or removing the grinding wheel. Only use the spindle lock when the tool is switched off, power is unplugged, and wheel stops completely.

**Note:** To minimize tool damages, don't use the spindle lock when the tool is operating.

Otherwise, it may damage the tool. The attached accessories may come off and cause injury.

If using the spindle lock, press the spindle lock button and rotate the output shaft until it stops.



**WARNING:** Under extreme working conditions, conductive dust and grit may accumulate on the housing interior when handling metal workpieces.

This could create an electric shock hazard as it weakens the protective insulation in the grinder.

To avoid accumulation of metal chips in the interior of the grinder, we recommend cleaning the ventilation ducts daily. Refer to Maintenance.

### Application on metals

When applying the tool on metals, make sure that a residual-current device (RCD) is inserted to prevent danger from metal chips.

If the RCD causes power disconnection, have the tool sent to an authorized STANLEY FATMAX dealer for repair.

## Using grinding wheels



**WARNING:** Under extreme working conditions, conductive dust and grit may accumulate on the housing interior when handling metal workpieces.

This could create an electric shock hazard as it weakens the protective insulation in the grinder.

To avoid accumulation of metal chips in the interior of the grinder, we recommend cleaning the ventilation ducts daily. Refer to Maintenance.

## Using grinding wheels



**WARNING!** Metal powder accumulates. Excessive use of the grinding wheel on metals may increase the risk of electric shock. To reduce the risk, insert the RCD before use and clean the ventilation ducts daily. Follow the maintenance instructions below to blow dry compressed air into the ventilation ducts.

## Grinding

### Surface Grinding with Grinding Wheels

1. Allow the tool to reach full speed before touching the tool to the work surface.
2. Apply minimum pressure to the work surface, allowing the tool to operate at high speed. Grinding rate is greatest when the tool operates at high speed.
3. Maintain a 20° to 30° angle between the tool and work surface.
4. Continuously move the tool in a forward and back motion to avoid creating gouges in the work surface.
5. Remove the tool from work surface before turning tool off. Allow the tool to stop rotating before laying it down.

### Precautions to take when sanding paint

- Sanding of lead based paint is NOT RECOMMENDED due to the difficulty of controlling the contaminated dust. The greatest danger of lead poisoning is to children and pregnant women.
- Since it is difficult to identify whether or not a paint contains lead without a chemical analysis, we recommend the following precautions when sanding any paint.

### Helpful Hints

- Hold your angle grinder with one hand on the body and the other hand firmly around the side handle as shown in Fig. J.
- Always position the guard so that as much of the exposed disc as possible is pointing away from you. Be prepared for a stream of sparks when the disc touches the metal.
- Maintain an angle between the disc and work surface (Fig. J) of approximately 30° when grinding and 10°- 15° when sanding (Fig. K) for best tool control, material removal, and minimal loading.

**CAUTION!** Use extra care when grinding into a corner as a sudden, sharp movement of the grinder may be experienced when the wheel contacts a secondary surface.



**WARNING:** Always wear eye protection while operating this power tool.

### Cutting metal

When cutting, work with moderate feed, adapted to the material being cut. Do not exert pressure onto the cutting disc, tilt or oscillate the machine.

Do not reduce the speed of running down cutting discs by applying sideward pressure.

The machine must always work in an upgrinding motion. Otherwise, the danger exists of it being pushed uncontrolled out of the cut.

When cutting profiles and square bar, it is best to start at the smallest cross section.

## MAINTENANCE

Your STANLEY FATMAX tool has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continuous satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.



**WARNING!** To minimize the danger of serious personal injury, please switch off the tool power and disconnect all plugs before adjusting or removing/ installing any accessory. Before reassembling the tool, press and release the trigger switch to make sure the tool is already switched off.



**WARNING!** Before performing any maintenance on corded/ cordless power tools:

### Pop-off Brushes

The motor will be automatically shut off indicating that the carbon brushes are nearly worn out and that the tool needs servicing. The carbon brushes are not user-serviceable. Take the tool to an authorised STANLEY repair agent.



### Lubrication

STANLEY FATMAX tools are properly lubricated at the factory and are ready for use.

Tools should be lubricated regularly every year depending on usage. (Tools used on heavy duty jobs and tools exposed to heat may require more frequent lubrication.) This lubrication should be attempted only by trained power tool repairperson's such as those at STANLEY FATMAX service centers or in other qualified service personnel.



### Cleaning



**WARNING!** Dust and grit from metal grinding often accumulate on interior surfaces and could create an electrical shock hazard if not cleaned out. Use only mild soap and a damp cloth to clean the tool. Never let any liquid get inside the tool; never immerse any part of the tool into a liquid.



**WARNING!** Never use solvents or harsh chemicals to clean non-metal parts of the tool.

These chemicals may weaken the material of the parts. Use only mild soap and damp cloth to clean the tool. Never let any liquid get inside the tool; never immerse any part of the tool into liquid.



**WARNING!** Do not overload your angle grinder. Overloading causes a reduction in speed and efficiency, causing your angle grinder to become too hot. If this happens, operate your angle grinder under no load for one or two minutes until it has cooled to normal operating temperature. Switching your angle grinder off under load will reduce the life of the switch.



**IMPORTANT!** To ensure product SAFETY and RELIABILITY, repairs, maintenance and adjustment (other than those listed in this manual) should be performed by authorized service centers or other qualified organizations, always using identical replacement parts. Unit contains no user service able parts inside.

## ACCESSORIES



**WARNING:** Since accessories, other than those offered by STANLEY FATMAX, have not been tested with this product, use of such accessories with this tool could be hazardous. To reduce the risk of injury, only STANLEY FATMAX, recommended accessories should be used with this product.

The performance of any power tool is dependent upon the accessory used. STANLEY FATMAX accessories are engineered to high quality standards and are designed to enhance the performance of power tool. By using STANLEY FATMAX accessories will ensure that you get the very best from your STANLEY FATMAX tool. STANLEY FATMAX offers a large selection of accessories available at our local dealer or authorized service center at extra cost.

## PROTECTING THE ENVIRONMENT



Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.

Should you find one day that your STANLEY FATMAX product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Make this product available for separate collection.



STANLEY FATMAX provides a facility for the collection and recycling of STANLEY FATMAX products once they have reached the end of their working life. To take advantage of this service please return your product to any authorised repair agent who will collect them on our behalf.

You can check the location of your nearest authorised repair agent by contacting your local STANLEY FATMAX office at the address indicated in this manual. Alternatively, a list of authorised STANLEY FATMAX repair agents and full details of our after-sales service and contacts are available on the Internet at: [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com).

## NOTES

STANLEY FATMAX's policy is one of continuous improvement to our products and as such, we reserve the right to change product specifications without prior notice. Standard equipment and accessories may vary by country. Product specifications may differ by country. Complete product range may not be available in all countries. Contact your local STANLEY FATMAX dealers for range availability

## SERVICE INFORMATION

STANLEY FATMAX offers a full network of company-owned and authorized service locations. All STANLEY FATMAX Service Centers are staffed with trained personnel to provide customers with efficient and reliable power tool service. For more information about our authorized service centers and if you need technical advice, repair, or genuine factory replacement parts, contact the STANLEY FATMAX location nearest you.

## TWO YEAR WARRANTY

If your STANLEY FATMAX product becomes defective due to faulty materials or workmanship within 24 months from the date of purchase, STANLEY FATMAX guarantees to replace all defective parts

free of charge or – at our discretion – replace the unit free of charge provided that:

- The product has not been misused and has been used in accordance with the instruction manual;
- The product has been subject to fair wear and tear;
- Repairs have not been attempted by unauthorized persons;
- Proof of purchase is produced;
- The STANLEY FATMAX product is returned complete with all original components;
- The product hasn't been used for hire purposes.

If you wish to make a claim, contact your seller or check the location of your nearest authorised STANLEY FATMAX repair agent in the STANLEY FATMAX catalogue or contact your local STANLEY FATMAX office at the address indicated in this manual. A list of authorised STANLEY FATMAX repair agents and full details of our after sales service is available on the internet at: [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)

Grinding and cutting accessory chart			
Guard Type	Accessory	Description	How to Fit Grinder
 Type 27 Guard		Depressed centre grinding disc	 Type 27 guard   Backing flange   Type 27 depressed centre wheel   Threaded clamp nut
 Type 41/42 guard		Abrasive cutting wheel	 Type 41/42 guard   Backing flange   Abrasive cutting wheel  Threaded clamp nut

## TECHNICAL DATA

SMALL ANGLE GRINDER		FMEG625	FMEG725	FMEG825
Type		3	3	3
Voltage	$V_{AC}$	220-240	220-240	220-240
Frequency	Hz	50-60	50-60	50-60
Input power	W	600	700	850
No-load speed	$\text{min}^{-1}$	12000	12000	12000
Wheel diameter	mm	125	125	125
Spindle diameter		M14	M14	M14
<b>Max disc thickness</b>	mm			
Grinding discs		6	6	6
Weight	kg	1.3	1.3	1.3

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Ваша малая угловая шлифовальная машина STANLEY FATMAX FMEG825/FMEG725/FMEG625 предназначена для операций по шлифованию и резке с использованием дисков соответствующего типа. Данные инструменты предназначены для профессионального использования.

**ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ**

Ниже описывается уровень опасности, обозначаемый каждым из предупреждений. Прочитайте руководство и обратите внимание на эти символы.



**ОПАСНО:** Означает чрезвычайно опасную ситуацию, которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, приведет к летальному исходу или тяжелым травмам.



**ВНИМАНИЕ:** Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, может привести к серьезной травме или смертельному исходу.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, может стать причиной травм средней или легкой степени тяжести.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Означает ситуацию, не связанную с получением телесных повреждений, но которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, может привести к порче имущества.



Указывает на риск поражения электрическим



Указывает на риск возгорания.



**Внимание:** Внимательно прочтите руководство по эксплуатации для снижения риска получения травмы.

**Общие правила безопасности при работе с электроинструментом**



**ВНИМАНИЕ!** Прочитайте и просмотрите все правила техники безопасности, инструкции, иллюстрации и спецификации по данному электроинструменту. Несоблюдение всех приведенных ниже инструкций может стать причиной поражения электрическим током, возгорания и/или тяжелой травмы.

**Сохраните все инструкции для последующего обращения к ним.**

Термин «электроинструмент» в предупреждениях относится к работающим от сети (проводным) электроинструментам или работающим от аккумулятора (беспроводным) электроинструментам.

**1. Безопасность на рабочем месте**

**a. Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте его хорошую освещенность.** Плохое освещение или беспорядок на рабочем месте может привести к несчастному случаю.

**b. Не используйте электроинструмент во взрывоопасной атмосфере, например, при наличии горючих жидкостей, газов или пыли.** Искры, которые появляются при работе электроинструмента, могут привести к воспламенению пыли или паров.

**c. Не разрешайте детям и посторонним лицам находиться рядом с вами при работе с электроинструментом.** Отвлекаясь от работы, вы можете потерять контроль над инструментом.

**2. Электробезопасность**

**a. Сетевые вилки электроинструмента должны соответствовать розеткам. Никогда не меняйте вилку инструмента. Запрещается использовать переходники к вилкам для электроинструментов с заземлением.** Использование оригинальных штепсельных вилок, соответствующих типу сетевой розетки, снижает риск поражения электрическим током.

**b. Следует избегать контакта с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, батареи и холодильники.** Если вы будете заземлены, увеличивается риск поражения электрическим током.

**c. Не допускайте нахождения электроинструментов под дождем или в условиях повышенной влажности.** При попадании воды в электроинструмент риск поражения электротоком возрастает.

**d. Бережно обращайтесь с кабелем питания. Никогда не используйте кабель для переноски электроинструмента, не тяните за него, пытайтесь отключить инструмент от сети. Держите кабель подальше от источников тепла, масла, острых углов или движущихся предметов.** Поврежденный или запутанный кабель питания повышает риск поражения электрическим током.

**e. При работе с электроинструментом вне помещения необходимо пользоваться удлинителем, рассчитанным на эксплуатацию в соответствующих условиях.** Использование кабеля питания, предназначенного для использования вне помещения, снижает риск поражения электрическим током.

**f. При необходимости эксплуатации электроинструмента в местах с повышенной влажностью используйте устройство защитного отключения (УЗО).** Использование УЗО сокращает риск поражения электрическим током.

**3. Обеспечение индивидуальной безопасности**

**a. При работе с электроинструментом сохраняйте бдительность, следите за своими действиями и пользуйтесь здравым смыслом. Не работайте с электроинструментом, если вы устали, находитесь в состоянии наркотического, алкогольного опьянения или под воздействием лекарственных препаратов.** Невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.

**b. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда используйте защитные очки.** Средства защиты, такие как пылезащитная маска, обувь на нескользящей подошве, каска и защитные наушники,

используемые при работе, уменьшают риск получения травм.

- c. Примите меры для предотвращения случайного включения. Перед тем как подключить электроинструмент к сети и/или аккумуляторной батарее, возьмите инструмент или перенести его на другое место, убедитесь в том, что выключатель находится в положении «Выкл.». Если при переноске электроинструмента он подключен к сети, и при этом ваш палец находится на выключателе, это может стать причиной несчастных случаев.
  - d. Уберите все регулировочные или гаечные ключи перед включением электроинструмента. Ключ, оставленный на вращающейся части электроинструмента, может привести к травме.
  - e. Не пытайтесь дотронуться до слишком удаленных поверхностей. Всегда твердо стойте на ногах, сохраняя равновесие. Это позволит лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.
  - f. Надевайте подходящую одежду. Избегайте носить свободную одежду и ювелирные украшения. Следите за тем, чтобы волосы и одежда не попадали под движущиеся детали. Возможно наматывание свободной одежды, ювелирных изделий и длинных волос на движущиеся детали.
  - g. При наличии устройств для подключения оборудования для удаления и сбора пыли необходимо обеспечить правильность их подключения и эксплуатации. Использование устройства для пылеудаления сокращает риски, связанные с пылью.
  - h. Не позволяйте хорошему знанию от частого использования инструментов стать причиной самонадеянности и игнорирования правил техники безопасности. Небрежное действие может повлечь серьезные травмы за долю секунды.
4. Эксплуатация электроинструмента и уход за ним
    - a. Избегайте чрезмерной нагрузки электроинструмента. Используйте электроинструмент в соответствии с назначением. Правильно подобранный электроинструмент выполнит работу более эффективно и безопасно при стандартной нагрузке.
    - b. Не используйте электроинструмент, если не работает его выключатель. Любой электроинструмент, управляемый выключением и включением которого невозможно, опасен, и его необходимо отремонтировать.
    - c. Перед выполнением любых настроек, сменой дополнительных принадлежностей или прежде чем убрать инструмент на хранение, отключите его от сети и/или снимите с него аккумуляторную батарею, если ее можно снять. Такие превентивные меры безопасности сокращают риск случайного включения электроинструмента.
    - d. Храните электроинструмент в недоступном для детей месте и не позволяйте работать с инструментом людям, не имеющим соответствующих навыков работы с такого рода инструментами. Электроинструмент представляет опасность в руках неопытных пользователей.

- e. Поддерживайте электроинструмент и насадки в исправном состоянии. Проверьте движущиеся детали на точность совмещения или заклинивание, помолку либо какие-либо другие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию электроинструмента. В случае обнаружения повреждений, прежде чем приступить к эксплуатации электроинструмента, его нужно отремонтировать. Большинство несчастных случаев происходит из-за электроинструментов, которые не обслуживаются должным образом.
  - f. Необходимо содержать режущий инструмент в остро заточенном и чистом состоянии. Вероятность заклинивания инструмента, за которым следят должным образом и который хорошо заточен, значительно меньше, а работать с ним легче.
  - g. Используйте данный электроинструмент, а также дополнительные принадлежности и насадки в соответствии с данными инструкциями и с учетом специфики рабочих условий. Использование электроинструмента для выполнения операций, для которых он не предназначен, может привести к созданию опасных ситуаций.
  - h. Все рукоятки и поверхности захватывания должны быть сухими и без следов смазки. Скользкие рукоятки и поверхности захватывания не позволяют обеспечить безопасность работы и управления инструментом в непредвиденных ситуациях.
5. Сервисное обслуживание
    - a. Обслуживание электроинструмента должно выполняться только квалифицированным техническим персоналом. Это позволит обеспечить безопасность обслуживаемого электроинструмента.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

### ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ РАБОТ

Общие меры безопасности при выполнении операций по шлифованию и резке.

- a. Данный электроинструмент предназначен для шлифования и резки. Прочитайте и просмотрите все правила техники безопасности, инструкции, иллюстрации и спецификации по данному электроинструменту. Несоблюдение всех приведенных ниже инструкций может стать причиной поражения электрическим током, возгорания и/или тяжелой травмы.
- b. Не рекомендуется выполнение данным инструментом работ по зачистке, очистке металлической щеткой и полировке. Выполнение операций, не предусмотренных для данного инструмента, представляет опасность и может привести к травме.
- c. Не используйте дополнительные принадлежности, которые не рекомендованы производителем инструмента и не предназначены для него специально. Возможность установки насадки на электроинструмент не обеспечивает безопасности при ее использовании.
- d. Номинальная скорость насадки должна, как минимум, равняться максимальной скорости,

- указанной на электроинструменте. Насадка, которая вращается со скоростью, превышающей ее номинальную скорость вращения, может разрушиться и отлететь в сторону.
- e. Внешний диаметр и толщина насадки должны соответствовать диапазону мощности электроинструмента. Насадки неправильного подобранного размера не закрываются защитным кожухом и не обеспечивают надлежащего контроля управления.
- f. Монтажная резьба насадок должна соответствовать резьбе шпинделя шлифмашины. Для насадок, устанавливаемых на фланцы: посадочное отверстие насадки должно соответствовать установочному диаметру фланца. Насадки, которые не подходят монтажной арматуре электроинструмента, работают несбалансированно, слишком сильно вибрируют и могут привести к потере управления.
- g. Не используйте поврежденные насадки. Перед каждым использованием проверяйте насадки, как то: абразивные диски – на наличие сколов и трещин, диск-подшову – на наличие надрывов, трещин или чрезмерного износа, проволочные щетки – на наличие ослабленной или сломанной проволоки. В случае падения электроинструмента или насадки проверьте наличие повреждений или установите неповрежденную насадку. После проверки и установки насадки отведите электроинструмент от себя и посторонних лиц в сторону и запустите его на максимальной скорости без нагрузки в течение одной минуты. Поврежденные насадки, как правило, ломаются в течение этого тестового периода.
- h. Используйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от типа выполняемых работ надевайте щиток для защиты лица или защитные очки. В соответствии с необходимостью надевайте пылезащитную маску, защитные наушники, перчатки и рабочий фартук, способный защитить от мелких абразивных частиц и фрагментов обрабатываемой детали. Средства защиты для глаз должны останавливать частицы, вылетающие при выполнении различных видов работ. Пылезащитная маска или респиратор должны обеспечивать фильтрацию твердых частиц, образующихся при выполнении работ. Длительное воздействие шума высокой мощности может привести к нарушениям слуха.
- i. Не подпускайте посторонних лиц близко к рабочей зоне. Любое лицо, входящее в рабочую зону, должно использовать средства индивидуальной защиты. Фрагменты заготовки или разрушенной насадки могут отлететь в сторону и стать причиной травмы даже за пределами рабочей зоны.
- j. Удерживайте электроинструмент во время выполнения работ только за изолированные поверхности захватывания в тех случаях, когда режущая насадка может задеть скрытую электропроводку или собственный кабель питания. Режущая насадка в случае задевания за провод под напряжением может передать напряжение на внешние металлические элементы электроинструмента, что приведет к поражению оператора электротоком.
- k. Располагайте кабель питания на удалении от вращающейся насадки. В случае потери контроля над инструментом кабель питания может быть разрезан или ободран, а ваша рука может быть затянута вращающейся насадкой.
- l. Никогда не кладите электроинструмент до тех пор, пока он полностью не остановится. Вращающаяся насадка может задеть за поверхность, из-за чего электроинструмент может вырваться из рук.
- m. Не включайте электроинструмент, если насадка направлена на вас. Случайный контакт с вращающейся насадкой может привести к наматыванию одежды и контакту насадки с вашим телом.
- n. Регулярно очищайте вентиляционные прорези электроинструмента. Вентилятор электродвигателя затягивает пыль внутрь корпуса, а скопление большого количества пыли на металлических частях электродвигателя повышает риск поражения электротоком.
- o. Не используйте электроинструмент рядом с горючими материалами. Искры могут привести к их воспламенению.
- p. Не используйте насадки, требующие жидкостного охлаждения. Использование воды или других жидких охлаждающих средств может привести к поражению электрическим током вплоть до смертельного исхода.

### **ДАЛЕЙШИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ РАБОТ**

- Отдача и предупреждения, имеющие отношение к ней**  
Отдача представляет собой внезапную реакцию в результате заклинивания или деформации вращающегося диска, диска-подшовы, щетки или любых других дополнительных принадлежностей. Заклинивание или деформация вызывают мгновенную остановку вращающейся насадки, что, в свою очередь, приводит к потере управления инструментом и его резкого смещения в сторону, противоположную направлению вращения насадки в точке заклинивания.  
Например, в случае заклинивания или деформации абразивного диска в обрабатываемой детали, заклинивающий край диска может врезаться в поверхность материала, что приводит к поднятию или выталкиванию диска. Диск может отскочить в сторону оператора или в другом направлении, в зависимости от направления вращения диска в точке заклинивания. Это может также привести к поломке абразивных дисков.
- Отдача является результатом неправильного использования инструмента и/или использованием неправильных методов или режимов работы; избежать этого явления можно путем выполнения указанных далее мер предосторожности
- Отдача является результатом неправильного использования пыли и/или использования неправильных методов или режима; избежать этого явления можно путем выполнения указанных далее мер предосторожности:
- a. Прочно удерживайте электроинструмент обеими руками и располагайтесь таким образом, чтобы иметь возможность погасить энергию отдачи. Для эффективного управления инструментом в случае возникновения обратного удара или реактивного крутящего момента во время запуска всегда пользуйтесь вспомогательной рукояткой, если

таковая имеется. Оператор может контролировать энергию обратного удара при соблюдении надлежащих мер предосторожности.

- b. **Никогда не держите руки поблизости от вращающейся насадки.** Насадка может отскочить в направлении вашей руки.
- c. **Не стойте с той стороны, куда будет сдвигаться электроинструмент в случае возникновения обратного удара.** В результате отдачи, инструмент отскакивает в направлении, противоположном вращению диска в точке заклинивания.
- d. **Соблюдайте особую осторожность при обработке углов, острых кромок и т.д.** Избегайте дрожания и заклинивания насадки. Углы, острые кромки или дрожание могут вызвать заклинивание насадки в заготовке и привести к потере управления в случае возникновения отдачи.
- e. **Не устанавливайте на инструмент диск для резбы по дереву или зубчатый пильный диск.** Такие диски часто вызывают отдачу и потерю управления инструментом.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ШЛИФОВАНИИ И РЕЗКЕ

**Специальные меры безопасности при выполнении операций по шлифованию и резке с использованием абразивных дисков:**

- a. **Используйте только такие типы дисков, которые рекомендованы для данного электроинструмента, а также специальные кожухи, предназначенные для конкретных дисков.** Диски, не предназначенные для работы с электроинструментом, не могут быть закрыты кожухами надлежащим образом и представляют собой опасность.
- b. **Шлифовальная поверхность дисков с утопленным центром должна быть ниже поверхности края кожуха.** Невозможно обеспечить надежную защиту при использовании дисков, выступающих за края защитного кожуха.
- c. **Кожух должен быть надежно закреплен на электроинструменте и находиться в положении, обеспечивающем максимальную безопасность, чтобы минимально возможная часть диска находилась в одной плоскости с оператором.** Кожух помогает защитить оператора от отколовшихся фрагментов диска и случайного контакта с диском, а также искр, от которых может загореться одежда.
- d. **Используйте диски для выполнения только рекомендованных типов работ.** Например: не выполняйте шлифование при помощи отрезного диска. Абразивные отрезные диски предназначены для шлифования периферией диска; боковая нагрузка, прилагаемая к таким дискам, может привести к их разрушению.
- e. **Всегда используйте неповрежденные дисковые фланцы, размер и форма которых полностью соответствуют выбранному вами типу дисков.** Соответствующие фланцы надежно фиксируют диск, что снижает вероятность его поломки. Фланцы для отрезных дисков могут отличаться от фланцев для шлифовальных дисков.

- f. **Не используйте сильно изношенные диски от электроинструментов больших размеров.** Диск, предназначенный для электроинструмента больших размеров, не подходит для более высокой скорости, на которой работает инструмент меньшего размера, и поэтому может разрушиться.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РЕЗКЕ

- a) **Избегайте заклинивания отрезного круга в заготовке и не прилагайте чрезмерных усилий.** Не пытайтесь выполнять разрез слишком большой глубины. Слишком сильное давление на диск увеличивает нагрузку и возможность его деформации или заклинивания в заготовке, а также возможность возникновения отдачи или поломки диска.
- b) **Не стойте на одной линии с вращающимся диском и позди него.** Если диск вращается в противоположном от вас направлении, то в случае отдачи, вращающийся диск и инструмент будут направлены непосредственно на вас.
- c) **В случае заклинивания диска или прекращения резки по какой-либо причине, выключите электроинструмент и удерживайте его в неподвижном состоянии до полной остановки.** Никогда не пытайтесь извлечь отрезной диск из разреза, когда он находится в движении. В противном случае, это может привести к возникновению отдачи. Выясните причину и примите надлежащие меры по устранению причины заклинивания диска.
- d) **Не возобновляйте работу, когда диск находится внутри заготовки.** Дождитесь, пока диск наберет полные обороты, и осторожно поместите его в начатый разрез. В случае заклинивания электроинструмента, диск может подскочить вверх из детали или привести к отдаче при повторном запуске.
- e) **Для снижения риска заклинивания диска и отдачи обеспечьте надлежащую опору для длинных панелей или прочих заготовок большого размера.** Заготовки большого размера могут провисать под собственным весом. Устанавливайте опоры под заготовкой по обе стороны от диска, около линии реза и краев заготовки.
- f) **Соблюдайте повышенную осторожность при выполнении врезного пиления стен или в других слепых зонах.** Диск можно случайно перерезать газовые или водопроводные трубы, электропроводку, а также предметы, которые могут вызвать отдачу.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- **Не используйте диски типа 11 (конусные чашеобразные) с данным инструментом.** Использование неподходящих насадок может привести к травмам.
- **Всегда используйте боковую рукоятку.** Надежно затягивайте рукоятку. Для постоянного контроля работы инструмента нужно обязательно использовать боковую рукоятку.
- **Используйте зажимы или другие уместные средства фиксации заготовки на стабильной опоре.** Если держать заготовку руками или с упором

в собственное тело, то можно потерять контроль над инструментом или заготовкой.

### ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

- В рабочей зоне, где производится шлифование, не должны находиться дети и беременные женщины, пока место проведения работ не будет полностью очищено.
- Все лица, входящие в рабочую зону, должны надевать пылезащитную маску или респиратор. Фильтр следует заменять ежедневно или всякий раз, когда у пользователя возникают трудности с дыханием.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Следует использовать только те пылезащитные маски, которые предназначены для работы с пылью и парами красок, содержащих свинец. Стандартные маски для работы с краской не обеспечивают эту защиту. Купите в строительном магазине респиратор, утвержденного НИОТ типа.

### ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- Краску следует удалять таким образом, чтобы свести к минимуму количество образующей пыли.
- Рабочая зона, в которой происходит удаление краски, должна быть запечатана пластиковой пленкой толщиной не менее 4 мил.
- Зачистку следует проводить таким образом, чтобы пыль краски не покидала зону проведения работ.

### ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ

Несмотря на соблюдение соответствующих инструкций по технике безопасности и использование предохранительных устройств, некоторые остаточные риски невозможно полностью исключить. А именно:

- Ухудшение слуха
- Риск получения травмы от разлетающихся частиц.
- Риск получения ожогов в результате нагревания инструмента в процессе работы.
- Риск получения травмы в результате продолжительной работы.
- Опасность образования пыли из вредных материалов.

### ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ



Ваш инструмент имеет двойную изоляцию, поэтому не требует заземления. Необходимо обязательно убедиться в том, что напряжение источника питания соответствует указанному на паспортной табличке инструмента.



**ВНИМАНИЕ!** Во избежание повреждений или получения травмы, замена поврежденного кабеля питания должна производиться только на заводе-изготовителе, в авторизованном сервисном центре STANLEY FATMAX или персоналом, обладающим аналогичной квалификацией. При замене кабеля питания квалифицированным лицом, но не имеющим авторизацию STANLEY FATMAX, гарантия на продукт будет недействительной.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УДЛИНИТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ

При необходимости использования удлинительного кабеля, используйте только утвержденные кабели промышленного

изготовления, рассчитанные на мощность не меньшую, чем потребляемая мощность данного инструмента. Минимальный размер проводника в поперечном сечении должен составлять 1,5 мм<sup>2</sup>. При использовании кабельного барабана, всегда полностью разматывайте кабель.

Поперечное проводника Номинал (Ампер)	сечение (мм <sup>2</sup> ) кабеля	Поперечное проводника Номинал (Ампер)	сечение (мм <sup>2</sup> ) кабеля
0,75		6	
1,00		10	
1,50		15	
2,50		20	
4,00		25	

Длина кабеля (м)						
	7,5	15	25	30	45	60

Напряжение	Ампер	Номинал кабеля (Ампер)					
		6	6	6	6	15	15
110-127	0 - 2,0	6	6	6	6	6	10
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	15	15
	3,5 - 5,0	6	6	10	15	20	20
	5,1 - 7,0	10	10	15	20	20	25
220-240	7,1 - 12,0	15	15	20	25	25	-
	12,1 - 20,0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 - 5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1 - 7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1 - 12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1 - 20,0	20	20	20	20	25	-

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ИНСТРУМЕНТЕ

На наклейке на данном инструменте могут быть следующие обозначения:

	перед использованием инструмента снизит риск получения травмы. <b>ВНИМАНИЕ!</b> Полное ознакомление с руководством по эксплуатации
	Используйте защитные очки или маску.
	Используйте защитные наушники.

	Надевайте респиратор.		
V	Вольт		Постоянный ток
A	Ампер	$n_0$	Скорость без нагрузки
Гц	Герц		Конструкция класса II
Вт	Ватт		Клемма заземления
мин.	минут		Обозначение уведомления о безопасности
	Переменный ток	/мин.	Кол-во оборотов или шагов в минуту

**Положение кода даты**

Код даты, который также включает год изготовления, напечатан на корпусе.

Пример:

2020 XX JN  
 Год производства

**КОМПЛЕКТАЦИЯ**

В комплектацию входит:

- 1 Угловая шлифовальная машина
- 1 Защитный кожух
- 1 Набор фланцев
- 1 Ключ
- 1 Рукоятка
- 1 Руководство по эксплуатации
- Проверьте на наличие повреждений инструмента, его деталей или дополнительных принадлежностей, которые могли возникнуть во время транспортировки.
- Перед эксплуатацией внимательно прочтите данное руководство.

**СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ (Рис. А)**

**ВНИМАНИЕ:** Никогда не вносите изменения в конструкцию электроинструмента или какой-либо его части. Это может привести к повреждению или травме.

1. Пусковой выключатель
2. Кнопка блокировки шпинделя
3. Защитный кожух
11. Боковая рукоятка

**СБОРКА**

 **ВНИМАНИЕ:** Чтобы избежать случайного включения, перед проведением нижеприведенных действий выключите инструмент и отсоедините его от источника питания. Несоблюдение данного

требования может привести к серьезной травме.

**Установка и снятие защитного кожуха (Рис. В)**



**ВНИМАНИЕ:** Для снижения риска получения серьезной травмы, перед регулировкой или снятием/установкой насадок выключайте инструмент и отсоединяйте его от электросети. Перед тем как подключить инструмент, нажмите и отпустите пусковой выключатель и убедитесь, что инструмент выключен.

**Установка защитного кожуха (включая тип 27/41/42)**

1. Положите шлифовальную машину на рабочий стол шпинделем к оператору.
2. Поднимите защитный кожух и совместите бампер (10) с пазом (9) в крышке редуктора.
3. Опустите защитный кожух (3) и поверните его против часовой стрелки на 180 градусов.
4. Затяните винт (12) и убедитесь, что защитный кожух не вращается.

**Снятие защитного кожуха (включая тип 27/41/42)**

1. Ослабьте винт (12) на воротнике защитного кожуха.
2. Поверните защитный кожух против часовой стрелки на 180 градусов.
3. Потяните за защитный кожух (3) и снимите его.

**Установка и снятие шлифовальных кругов (Рис. С и D)**



**ВНИМАНИЕ:** Не используйте поврежденные шлифовальные круги.

1. Положите шлифовальную машину на рабочий стол шпинделем к оператору.
2. Установите на шпиндель (5) проставочный фланец (4).
3. Установите шлифовальный круг (6) на проставочный фланец (4). При установке шлифовальных кругов с выпуклым центром проследите, чтобы выпуклый центр (7) примыкал к проставочному фланцу (4).
4. Установите внешний фланец (8) на шпиндель (5) и затяните.
5. При установке шлифовального диска кольцо в верхней части внешнего фланца (8) должно быть обращено к диску (Рис. D-1). При установке отрезного диска кольцо в верхней части внешнего фланца (8) должно быть обращено в противоположную сторону от диска (Рис. D-2).
6. Нажмите кнопку блокировки шпинделя (2) и удерживайте шпиндель (5) от вращения до его полной фиксации на месте.
7. Спецключом затяните внешний фланец (8).

**Установка боковой рукоятки (Рис. А)**



**ВНИМАНИЕ:** Перед использованием инструмента проверьте надежность закрепления рукоятки.



**ВНИМАНИЕ:** Для обеспечения полного контроля над инструментом во время работы всегда должна использоваться боковая рукоятка. Вставьте боковую рукоятку (11) в одно из резьбовых отверстий, расположенных на обеих сторонах корпуса редуктора, и надежно затяните.

**Подготовка к эксплуатации**

- Установите защитный кожух и соответствующий абразивный или шлифовальный круг. Не используйте очень изношенные абразивные или шлифовальные круги.
- Следите за тем, чтобы проставочный и внешний фланцы были правильно установлены.
- Проследите, чтобы абразивный или шлифовальный круг вращался в соответствии с указательными стрелками на шлифмашине и на самой насадке.

**ВНИМАНИЕ!**

- Следите, чтобы все обрабатываемые заготовки были надежно зафиксированы на месте.
- Не прилагайте чрезмерное усилие при работе с инструментом. Ни в коем случае не прилагайте бокового усилия к абразивному диску.
- Избегайте перегрузок. При сильном нагреве инструмента позвольте ему поработать несколько минут без нагрузки.
- Крепко удерживайте инструмент обеими руками (одной рукой за корпус, другой рукой за боковую рукоятку). Включите инструмент и опустите шлифовальный круг на заготовку.
- Следите, чтобы край шлифовального круга находился под углом 15-30 градусов к поверхности заготовки.
- При использовании нового шлифовального круга, не ведите шлифмашину в направлении В, иначе шлифовальный круг врежется в заготовку. Когда край шлифовального круга округлится, вы сможете свободно работать в любом направлении – А или В.

**Включение и выключение (Рис. А)**

**ВНИМАНИЕ:** Перед использованием инструмента проверьте надежность закрепления рукоятки. Убедитесь, что пусковой выключатель работает исправно.

Перед подключением инструмента к источнику питания убедитесь, что пусковой выключатель находится в положении «ВЫКЛ.» (о); для этого нажмите и отпустите заднюю половину выключателя.

Чтобы запустить инструмент, нажмите на заднюю половину выключателя и передвиньте ее вперед. Затем нажмите на переднюю половину выключателя, фиксируя выключатель во включенном положении. Чтобы остановить инструмент, нажмите на заднюю половину выключателя.



**ВНИМАНИЕ:** Не включайте и не выключайте инструмент под нагрузкой.

**Правильное положение рук (Рис. F)**

**ВНИМАНИЕ:** Во избежание риска получения серьезных травм **ВСЕГДА** используйте правильное положение рук, как показано на рисунке.



**ВНИМАНИЕ:** Во избежание риска получения серьезных травм, **ВСЕГДА** крепко держите инструмент, предупреждая внезапную резкую отдачу.

Правильное положение рук подразумевает, что одна рука лежит на боковой рукоятке (Рисунок А), а другая — на корпусе инструмента, как показано на Рисунке F.

**Выключатели**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Прочно удерживайте корпус инструмента для обеспечения контроля над инструментом при запуске и при останове, пока насадка не прекратит вращаться. Убедитесь в том, что диск полностью остановился, прежде чем положить инструмент.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Во избежание непредсказуемого перемещения инструмента не включайте и не выключайте его в условиях нагрузки. Перед тем как прикоснуться диском к заготовке дождитесь, пока он разгонится до максимальной скорости. Поднимите инструмент от обрабатываемой поверхности перед его выключением. Прежде чем положить инструмент, дождитесь его остановки.

**Передвижной пусковой выключатель (Рис. А)**

**ВНИМАНИЕ:** Перед тем как подключить инструмент к сети, убедитесь в том, что передвижной пусковой выключатель находится в положении выключения, нажав и отпустив его заднюю часть. Убедитесь в том, что передвижной пусковой выключатель находится в выключенном положении как описано выше, после любого перебоя в сетевом питании, таком как срабатывание УЗО, автомата защиты, случайное отключение от сети или перебой в электроснабжении. Если передвижной пусковой выключатель включен при подключенном питании, то инструмент может начать работу неожиданно.

Для запуска инструмента переместите передвижной пусковой выключатель (1) в направлении передней части инструмента. Чтобы выключить инструмент, отпустите передвижной пусковой выключатель. Для непрерывной работы переместите передвижной пусковой выключатель в направлении передней части инструмента и нажмите на его переднюю часть. Чтобы остановить инструмент во время непрерывного режима работы, нажмите на заднюю часть передвижного пускового переключателя и отпустите его.

**Блокировка шпинделя (Рис. А)**

Кнопка блокировки шпинделя (2) предотвращает вращение шпинделя во время установки или снятия шлифовального круга. Используйте кнопку блокировки шпинделя только при выключенном инструменте, отключенном от источника питания или при полностью остановленном круге.

**Примечание:** Для сведения к минимуму повреждения инструмента не нажимайте на кнопку блокировки шпинделя при работающем инструменте.

Это действие может привести к поломке инструмента. Установленная насадка может соскочить со шпинделя и стать причиной получения травмы.

При использовании блокировки шпинделя нажмите на кнопку блокировки шпинделя и поворачивайте шпиндель до его полной фиксации на месте.



**ВНИМАНИЕ:** В экстремальных условиях работы токопроводящая пыль и песок могут накапливаться на внутренней поверхности корпуса при обработке металлических деталей.

Это ослабляет изоляцию шлифмашины и может создать опасность поражения электрическим током.

Во избежание скапливания внутри шлифмашины металлической стружки рекомендуется ежедневная очистка вентиляционных прорезей. См. раздел «Техническое обслуживание».

### Обработка металла

При использовании инструмента для обработки металла убедитесь, в наличии устройства защитного отключения (УЗО), предотвращения опасности в связи с металлической стружкой.

Если УЗО провоцирует отключение электроэнергии, отнесите инструмент в авторизованный сервисный центр STANLEY FATMAX для проведения ремонта.

### Использование шлифовальных кругов



**ВНИМАНИЕ:** В экстремальных условиях работы токопроводящая пыль и песок могут накапливаться на внутренней поверхности корпуса при обработке металлических деталей.

Это ослабляет изоляцию шлифмашины и может создать опасность поражения электрическим током.

Во избежание скапливания внутри шлифмашины металлической стружки рекомендуется ежедневная очистка вентиляционных прорезей. См. раздел «Техническое обслуживание».

### Использование шлифовальных кругов



**ВНИМАНИЕ!** Скапливание металлической пыли. Чрезмерное использование шлифовального круга для обработки металла может увеличить риск поражения электрическим током. Для снижения риска, перед использованием устанавливайте УЗО и ежедневно прочищайте вентиляционные прорези. Для прочистки вентиляционных прорезей сухим сжатым воздухом см. инструкции по техническому обслуживанию.

### Шлифование

#### Обработка поверхности шлифовальными дисками

1. Дождитесь, пока инструмент наберет полные обороты, прежде чем прикасаться им к обрабатываемой поверхности.
2. Прилагайте минимальное давление на рабочую поверхность, чтобы инструмент работал на высоких оборотах. Чем выше частота оборотов инструмента, тем быстрее происходит шлифование.
3. Соблюдайте угол в 20–30° между инструментом и заготовкой.
4. Постепенно перемещайте инструмент вперед и назад, чтобы предотвратить образование неровностей на поверхности заготовки.
5. Поднимайте инструмент от обрабатываемой поверхности перед его выключением.

Прежде чем положить инструмент, дождитесь его остановки.

#### Меры предосторожности при шлифовании окрашенных поверхностей

- Зачистка заготовок, покрашенных краской на основе свинца, НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ из-за образующейся вредной пыли. Наибольшую опасность отравление свинцом представляет для детей и беременных женщин.
- Поскольку без химического анализа невозможно определить, содержит ли краска свинец, при шлифовании любой краски мы рекомендуем принять следующие меры предосторожности.

#### Полезные советы

- Одной рукой держите угловую шлифмашину за корпус, другой рукой крепко удерживайте боковую рукоятку, как показано на Рисунке J.
- Всегда располагайте защитный кожух таким образом, чтобы наиболее выступающая часть диска была направлена в противоположную сторону от вас. Будьте готовы к сильному выбросу искр при соприкосновении диска с металлом.
- Для наилучшего контроля над инструментом и снижения нагрузки во время удаления материала держите круг под углом приблизительно 30° к обрабатываемой поверхности во время шлифования (Рис. J) и под углом 10°- 15° во время зачистки (Рис. K).

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Будьте особенно внимательны при шлифовании углов - при контакте круга со вторичной поверхностью шлифмашина может резко отскочить.



**ВНИМАНИЕ:** Всегда при работе с данным электроинструментом надевайте защитные очки.

#### Резка металла

Выполняя разрез, перемещайте инструмент медленно, приспособившись к обрабатываемому материалу. Не давите на отрезной диск, не наклоняйте и не раскачивайте инструмент.

Не снижайте скорости вращающегося отрезного диска путем оказания бокового давления.

Инструмент всегда должен работать по направлению вверх. В противном случае существует риск его неконтролируемого выталкивания из реза.

Во время резки профилей и квадратных прутьев лучше всего начинать с меньшей площади сечения.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ваш инструмент STANLEY FATMAX имеет длительный срок эксплуатации и требует минимальных затрат на техобслуживание. Срок службы и надежность инструмента увеличивается при правильном уходе и регулярной чистке.



**ВНИМАНИЕ!** Для снижения риска получения серьезной травмы, перед регулировкой или снятием/установкой насадок выключайте инструмент и отсоединяйте его от электросети. Перед тем как подключить инструмент, нажмите и отпустите пусковой выключатель и убедитесь, что инструмент выключен.



**ВНИМАНИЕ!** Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию проводных/беспроводных электроинструментов:

#### Угольные щетки

В случае износа угольных щеток двигатель автоматически отключается, указывая на то, что инструмент нуждается в обслуживании. Угольные щетки не подлежат обслуживанию пользователем. Отнесите инструмент в авторизованный сервисный центр STANLEY.



#### Смазка

Инструменты STANLEY FATMAX были смазаны на заводе и готовы к эксплуатации.

Инструменты должны регулярно смазываться каждый год, в зависимости от интенсивности использования. (Инструменты, используемые в тяжелом режиме, и инструменты, подвергающиеся влиянию высоких температур, должны смазываться более часто.) Смазка инструмента должна производиться только обученным персоналом по ремонту электроинструментов, например, в авторизованном сервисном центре STANLEY FATMAX.



#### Чистка



**ВНИМАНИЕ!** На внутренних поверхностях инструмента часто собирается содержащая металлические частицы пыль, повышая риск поражения электрическим током. Для чистки инструмента используйте только мягкое мыло и влажную ткань. Не допускайте попадания жидкости внутрь инструмента; никогда не погружайте никакие из деталей инструмента в жидкость.



**ВНИМАНИЕ!** Никогда не пользуйтесь растворителями или другими сильнейдействующими химическими веществами для чистки неметаллических частей инструмента. Эти химикаты могут повредить структуру материала, используемого для производства таких деталей. Для чистки инструмента используйте только мягкое мыло и влажную ткань. Не допускайте попадания жидкости внутрь инструмента; никогда не погружайте никакие из деталей инструмента в жидкость.



**ВНИМАНИЕ!** Избегайте перегрузки вашей угловой шлифмашины. Перегрузка приведет к снижению скорости и производительности, а также перегреву угловой шлифмашины. Если это произошло, дайте поработать шлифмашине без нагрузки в течение одной-двух минут – это позволит ей остыть до нормальной рабочей температуры. Включение и выключение угловой шлифмашины, находящейся под нагрузкой, значительно снизит срок службы выключателя.



**ВАЖНО!** Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ изделия ремонт, техническое обслуживание и регулировка (кроме тех, что описаны в данном руководстве по эксплуатации) должны выполняться в авторизованном сервисном центре или другой квалифицированной организации по обслуживанию с использованием идентичным

запасных частей. Внутри инструмента нет обслуживаемых пользователем деталей.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



**ВНИМАНИЕ:** В связи с тем, что дополнительные принадлежности других производителей помимо STANLEY FATMAX не проходили проверку на совместимость с данным изделием, их использование может представлять опасность. Во избежание травм, с данным инструментом следует использовать только дополнительные принадлежности, рекомендованные STANLEY FATMAX.

Производительность вашего инструмента напрямую зависит от используемых принадлежностей. Дополнительные принадлежности STANLEY FATMAX разработаны по самым высоким стандартам, которые разработаны для того, чтобы улучшить характеристики работы электроинструмента. Использование принадлежностей STANLEY FATMAX гарантирует самые наилучшие результаты в работе вашего инструмента STANLEY FATMAX. STANLEY FATMAX предоставляет широкий выбор насадок и дополнительных принадлежностей, которые можно приобрести за дополнительную плату у местного дилера или в авторизованном сервисном центре.

### ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Отдельная утилизация. Это изделие нельзя утилизировать с обычными бытовыми отходами.

Если изделие STANLEY FATMAX потребует замены или станет ненужным, не утилизируйте его вместе с бытовыми отходами. Утилизацию этого продукта нужно производить в пунктах раздельного сбора мусора.



STANLEY FATMAX предлагает места для сбора и переработки продукции STANLEY FATMAX по завершении их срока службы. Чтобы воспользоваться этой услугой, верните изделие любому уполномоченному специалисту по ремонту, который осуществляет их сбор от нашего лица.

Адрес ближайшего авторизованного сервисного центра можно получить, обратившись в местное представительство компании STANLEY FATMAX по адресу, указанному в настоящем руководстве. Кроме того, список авторизованных агентов по ремонту STANLEY FATMAX и подробную информацию о послепродажном обслуживании и контактах можно найти на веб-сайте: [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com).

### ПРИМЕЧАНИЯ

Политика STANLEY FATMAX нацелена на постоянное усовершенствование нашей продукции, поэтому фирма оставляет за собой право изменять технические характеристики изделий без предварительного уведомления. Стандартное оборудование и дополнительные принадлежности могут меняться в зависимости от страны продаж. Технические характеристики продуктов могут различаться в зависимости от страны продаж. Полная линия продуктов присутствует на рынках не всех стран. Для получения информации

касательно линии продуктов в вашей стране обратитесь в ближайший сервисный центр STANLEY FATMAX

**ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ**

STANLEY FATMAX имеет обширную сеть принадлежащих компании и авторизованных сервисных центров. В целях предоставления клиентам эффективного и надежного технического обслуживания электроинструментов во всех сервисных центрах STANLEY FATMAX работает обученный персонал. За дополнительной информацией о наших авторизованных сервисных центрах, а также, если вы нуждаетесь в технической консультации, ремонте или покупке оригинальных запасных частей, обратитесь в ближайший к вам сервисный центр STANLEY FATMAX.

**ДВУХЛЕТНЯЯ ГАРАНТИЯ**

Если в течение 24 месяцев со дня покупки ваше изделие STANLEY FATMAX выйдет из строя по причинам, связанным с качеством материалов или сборки, STANLEY FATMAX гарантирует

бесплатную замену всех неисправных частей или - по своему усмотрению - бесплатную замену

самого изделия при соблюдении следующих условий:

- Продукт не использовали не по назначению и с нарушением инструкций руководство по эксплуатации;
- Продукт имеет следы нормального износа;
- Не предпринимались попытки ремонта неуполномоченными лицами;
- Предоставлено свидетельство покупки;
- Изделие STANLEY FATMAX возвращено вместе со всеми оригинальными комплектующими;
- Продукт не сдавался напрокат.

Для подачи требования обратитесь к продавцу, уточните местонахождения ближайшего уполномоченного специалиста по ремонту STANLEY FATMAX в каталоге STANLEY FATMAX или обратитесь в местный офис STANLEY FATMAX по адресу, указанному в данном руководстве. Список авторизованных сервисных центров STANLEY FATMAX и подробную информацию о послепродажном обслуживании и контактах можно найти на веб-сайте: [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)

**Таблица приладдя**

Тип захисного кожуха	Приладдя	Опис	Як встановити на шліфувальну машину
 Захисний кожух типу 27		Шліфувальний диск із вдвленим центром	 Захисний кожух типу 27  Опорний фланець  Диск із вдвленим центром типу 27  Фіксуючий фланець
 Захисний кожух типу 41/42		Абразивний отрезний круг	 Захисний кожух типу 41/42  Задний фланець  Отрезний круг  Фіксуючий фланець

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МАЛАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА		FMEG625	FMEG725	FMEG825
Тип		3	3	3
Напряжение	В <small>перем. тока</small>	220-240	220-240	220-240
Частота	Гц	50-60	50-60	50-60
В х о д н а я мощность	Вт	600	700	850
Скорость нагрузки	без мин <sup>-1</sup>	12000	12000	12000
Диаметр диска	мм	125	125	125
Диаметр шпинделя		M14	M14	M14
<b>Максимальная толщина диска</b> Ш л и ф о в а л ь н ы е д и с к и	мм	6	6	6
Вес	кг	1,3	1,3	1,3

